

ОФИС

197101, г. Санкт-Петербург,
ул. Большая Монетная, д. 16,
к. 30, лит. А, пом. 4-Н

ПРОИЗВОДСТВО

188670, Ленинградская обл.,
Всеволожский р-н, с.п.
Романовское, местечко
Углово, д. 9А/19

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

СЕРИЯ NSF-UNI

Универсальная · NC / PU основа

Универсальная органорастворимая серия красок на нитроцеллюлозно-полиуретановой основе. Рекомендована для поверхностной и межслойной печати на широком спектре материалов для гибкой упаковки.

ПЕЧАТНЫЙ ПРОЦЕСС И ХАРАКТЕРИСТИКИ

- **Печать:** флексографический, глубокий.
- Хорошие печатные свойства, высокий уровень глянца.
- Высокий уровень адгезии к запечатываемому материалу.
- Легко испаряемые растворители.
- **Термостойкость** до 180 °С.

ЗАПЕЧАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- PET химически обработанный.
- OPP, BOPP, CPP.
- LDPE, HDPE.
- Предварительно праймированные металлизированные материалы.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПЕЧАТИ

- **Поверхностное натяжение:** PP, PE — не ниже 38 дин/см; PET (хим. активированный) — не ниже 52 дин/см. Ниже — требуется обработка коронным разрядом.
- **Температура сушки:** 60–80 °С (зависит от привеса краски, материала и скорости печати).
- **Анилоксы:** линиатура 240–400 лин/см, объём ячейки 8–2 см³/м². Для снижения насыщенности цвета — лак-осветлитель Extender UNI.

ОФИС

197101, г. Санкт-Петербург,
ул. Большая Монетная, д. 16,
к. 30, лит. А, пом. 4-Н

ПРОИЗВОДСТВО

188670, Ленинградская обл.,
Всеволожский р-н, с.п.
Романовское, местечко
Углово, д. 9А/19

СРЕДСТВА РАЗБАВЛЕНИЯ

- **Флексопечать · разбавитель:** н-пропанол/этилацетат (80/20), н-пропанол/н-пропилацетат (80/20). Замедлитель — этоксипропанол; ускоритель — этилацетат.
- **Глубокая печать · разбавитель:** н-пропанол/этилацетат (50/50). Замедлитель — н-пропанол; ускоритель — этилацетат.
- **Смывка:** те же растворители, что и для разбавления.

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

Вязкость при поставке, DIN4/20°C	25–60 сек
Рабочая вязкость, DIN4/20°C	18–22 сек
Термостойкость	до 180 °C

АНИЛОКСОВЫЕ ВАЛЫ

Линиатура	240–400 лин/см
Объём ячейки	8–2 см ³ /м ²

УПАКОВКА

Металлические вёдра	20 кг (25 кг White)
Металлические бочки	200 кг

УСЛОВИЯ И СРОК ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок	12 мес
Температура	не ниже +10 °C

ПЕРЕД ПРИМЕНЕНИЕМ

Продукты должны пройти акклиматизацию при температуре помещения 18–25 °C не менее 24 часов. Перед использованием краску тщательно перемешать или перекачать насосом станции смешения в течение 10–15 минут. Помещение должно хорошо проветриваться. Информация носит справочный характер; перед серийным производством рекомендуем предварительное тестирование.