

ОФИС

197101, г. Санкт-Петербург,
ул. Большая Монетная, д. 16,
к. 30, лит. А, пом. 4-Н

ПРОИЗВОДСТВО

188670, Ленинградская обл.,
Всеволожский р-н, с.п.
Романовское, местечко
Углово, д. 9А/19

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

СЕРИЯ NC BASE

Монопигментные концентраты · NC основа

Серия органорастворимых монопигментных концентратов на основе нитроцеллюлозы и комплекса органических растворителей. Применяется для производства различных серий красок с использованием соответствующих технических лаков и лаков-осветлителей.

ПРИМЕНЕНИЕ

- **Тип печати:** флексографический.
- Производство красок при смешении с техническими лаками и лаками-осветлителями.
- При смешении с техническими лаками — краски для печати по широкому кругу материалов (детали — в описаниях серий красок).

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- Высокая насыщенность цвета.
- Высокая прозрачность красок на основе концентратов.
- Рекомендованы для печати высоколينيатурными анилоксами.
- Оптимизированные реологические характеристики.
- Отличная совместимость с рекомендуемыми техническими лаками.

УПАКОВКА

Металлические вёдра	25 л · 20 кг
Металлические бочки	200 л · 180 кг

УСЛОВИЯ И СРОК ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок	12 мес
Температура	+10...+25 °С
Акклиматизация	≥ 24 ч при 18–25 °С
Перемешивание	10–15 мин

ОФИС

197101, г. Санкт-Петербург,
ул. Большая Монетная, д. 16,
к. 30, лит. А, пом. 4-Н

ПРОИЗВОДСТВО

188670, Ленинградская обл.,
Всеволожский р-н, с.п.
Романовское, местечко
Углово, д. 9А/19

ЦВЕТА И ХАРАКТЕРИСТИКИ КОНЦЕНТРАТОВ

Нелетучие — ГОСТ 52487-2005; стойкость — ISO 2836-2004. Баллы «не менее».

ЦВЕТ	ИНДЕКС	НЕЛЕТ. %	СВЕТ.	ЩЁЛ	КИСЛ	ЖИР
Yellow	PY 13	27,0±2	3-4	5	5	5
Magenta	PR 57:1	30,0±2	3-4	3	2	2
Cyan	PB 15:3	33,0±2	7-8	5	5	5
Black	PB1 7	39,0±2	7-8	5	5	5
Warm Red	PR 53:1	31,0±2	2-3	2	2-3	3
Orange	PO 34	26,0±2	5-6	4-5	4-5	4-5
Green	PG 7	36,0±2	7-8	5	5	5
Violet	PV 23	27,0±2	7-8	5	5	5
Yellow	PY 74	26,0±2	4-6	4-5	4-5	4-5
Yellow	PY 83	30,0±2	4-6	4-5	4-5	4-5
Magenta	PR 146	34,0±2	5-6	4-5	4-5	4-5
Warm Red	PR 254	31,0±2	7-8	5	5	5
Rhodamine	PR 122	26,0±2	6-7	5	5	5

ПЕРЕД ПРИМЕНЕНИЕМ

Продукты должны пройти акклиматизацию при температуре помещения 18–25 °С не менее 24 часов. Перед использованием тщательно перемешать или перекачать насосом станции смешения в течение 10–15 минут. Помещение должно хорошо проветриваться. Информация носит справочный характер; перед серийным производством рекомендуем предварительное тестирование.